# POWERSPORTS FRESHPACK

520016026I314




## DIE WESENTLICHEN VORTEILE

| | |
|---|---|
| **Stehende Montage** | Sorgt für optimale Leistung und Platzeffizienz in Ihrem Fahrzeug. |
| **Standard-Vibrationsfestigkeit** | Ausgestattet mit serienmäßiger Vibrationsfestigkeit, die auch unter alltäglichen Fahrbedingungen eine zuverlässige Leistung bietet. |

# POWERSPORTS FRESHPACK

520016026I314

## TECHNISCHE INFORMATION

| | | | |
|---|---|---|---|
| Batterie-Kapazität: | **20 Ah** | CCA: | **260 A** |
| Spannung: | **12 V** | Dimensionen (L/W/H): | **205/90/162** |
| Gehäusegröße: | **50-N18L-AT** | Kurzbezeichnung: | **50-N18L-AT** |
| UK-Code: | | ETN: | **520016026** |
| Gewicht gug (kg): | **6,19 kg** | Halt der Basis: | **B00** |

## ZEICHNUNGEN

VARTA®
BY CLARIOS

# POWERSPORTS FRESHPACK

520016026I314

